

Amerprime Epoxy



Octobre 2019

DEFINITION

- ▶ Primaire/intermédiaire époxy solvanté en deux composants.

DESTINATION

- ▶ Protection anticorrosion haute performance pour la protection des structures métalliques.
- ▶ Applicable sur supports béton et dérivés.
- ▶ Applicable sur sols béton : nous consulter avant toute application.
- ▶ Travaux neufs ou rénovation sur anciennes peintures bien adhérentes.

AVANTAGES PRINCIPAUX

- ▶ Excellente durabilité selon la norme ISO 12944-1.
- ▶ Adapté aux ambiances agressives, maritimes ou industrielles.
- ▶ Durcit à base température, jusqu'à -5°C.
- ▶ Applicable en couche épaisse.
- ▶ Bloque et isole les fonds, assure l'adhérence des revêtements type époxy ou polyuréthanes.
- ▶ Sans métaux lourds.
- ▶ Bonne adhérence sur anciens fonds compatibles en bon état.

UTILISATION

Préparation des supports

Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1). Le support doit être sain, propre et sec avant la mise en peinture.

La température ambiante sera comprise entre +5°C et +35°C et celle du support entre +5°C et +35°C et devra être de +3°C au-dessus du point de rosée. L'humidité relative ambiante doit être inférieure à 80%.

- **Sur métaux ferreux bruts** : la rouille et la calamine devront être éliminées par projection d'abrasif Sa 2 1/2 ou par grattage/brossage St 3 et suivi d'un dépolissage soigné.

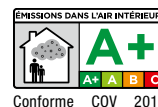
- **Sur supports non ferreux en rénovation** : les fonds doivent être préparés par grattage/brossage St 3 suivi d'un dépolissage.

- **Sur acier galvanisé neuf** : il convient d'effectuer un dérochage chimique suivi d'un rinçage soigné.

- **Sur anciennes peintures compatibles** : les fonds seront préparés par lavage à la pompe HP de préférence, suivi d'un brossage/grattage St 3 des zones oxydées (voir dépliant Amercoat "Acier").

Préparation du produit

Homogénéiser la base puis incorporer le durcisseur (ratio base/durcisseur : 82/18) sous agitation mécanique à vitesse lente < 300 tours / minute. Laisser le produit mûrir pendant 20 minutes si la température est inférieure à 10°C. Diluer si nécessaire après le délai de mûrissement.



La durée du mélange à 20°C est de 8 heures après incorporation du durcisseur.
Ne pas appliquer après cette durée, même si le produit est fluide.

AMERPRIME EPOXY ne doit pas être utilisé comme finition et doit être recouvert dans tous les cas.

► Matériel d'application

- **Brosse** : dilution 5 à 10% avec du diluant E.
- **Rouleau polyamide 12 mm** : dilution 5 à 10% avec du diluant E.
- **Pistolet sans air** : buse 19/1000° de pouce, pression 15 MPa (150 bars), dilution de 10 à 15% avec du diluant E.

► Nettoyage des outils

Diluant E.

► SYSTÈME RECOMMANDÉ

Support	Impression	Finition
Métaux (Supports brut ou revêtu préparés)	1 à 2 couches d' AMERPRIME EPOXY selon l'état des fonds	1 à 2 couches de finition AMERFINISH PU selon l'agressivité de l'environnement
Béton et dérivés	1 couche d' AMERPRIME EPOXY	1 à 2 couches d' AMERFINISH PU

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Liant	Résine époxy
Aspect du film sec	Mat
Teintes	Blanc
Densité à 20°C	1,40 +/-0,05
Extrait sec en poids	76 +/-2%
Extrait sec en volume	63 +/-2%
Rendement moyen (m ² /l)	5 à 9 m ² /l
Épaisseur sèche	75 à 150 µm/couche
Point éclair	compris entre 21°C et 55°C

Séchage toucher à 20°C	2 heures
Séchage minimum recouvrable à 20°C	3 heures
Composition	Bi-composant (Base + Durcisseur)
Délai de mûrissement	aucun si T>10°C 20 minutes si T<10°C
Durée d'utilisation du mélange à 20°C	8 heures
Conditionnements (kit base + durcisseur)	2 litres (1,64+0,36) 10 litres (8,2+1,8)

► CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

Classification AFNOR	NF T 36-005 Famille I Classe 6a1
Classification COV*	Valeur limite UE pour ce produit (cat A/j) : 500 g/L COV sans dilution = 351 g/L COV avec dilution = 434 g/L
Emissions dans l'air intérieur	A+

Conservation en bidon d'origine non ouvert	12 mois, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité
Hygiène et sécurité	Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.com et les indications portées sur l'emballage

* Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés.

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Des renseignements complémentaires sur les produits et préparations de surface sont disponibles auprès de nos services.