



Janvier 2017

## DÉFINITION

- ▶ Revêtement acrylique en phase aqueuse pour bardages prélaqués ou galvanisés.



## DESTINATION

- ▶ Applicable sur bardages prélaqués de tous types : polyesters, polyester siliconés, Plastisol®...
- ▶ Travaux neufs ou rénovation sur anciennes peintures bien adhérentes.

## AVANTAGES PRINCIPAUX

- ▶ Excellente adhérence sur bardages prélaqués.
- ▶ Revêtement souple.
- ▶ Monoproduit primaire et finition selon l'état des fonds.
- ▶ Faible odeur.
- ▶ Séchage rapide : 2 couches applicables dans la journée.

## UTILISATION

### Préparation des supports

Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1). Le support doit être sain, propre et sec avant la mise en peinture.

La température ambiante sera comprise entre +5°C et +35°C et celle du support entre +10°C et +30°C et devra être de +3°C au-dessus du point de rosée. L'humidité relative ambiante doit être inférieure à 80 %.

**Sur bardages prélaqués :** les fonds devront être dégraissés, lavés, séchés et les zones corrodées grattées/brossées St3 et recouvertes d'**AMERPRIME ULTRA** en cas de faible corrosion et d'**AMERPRIME EPOXY** en cas de forte corrosion (voir dépliant Amercoat "Bardage").

### Préparation du produit

Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente < 300 tours / minute. Ajouter si nécessaire l'eau sous agitation.



### ► Matériel d'application

- **Brosse (petites surfaces uniquement)** : ne pas diluer.
- **Rouleau microfibre 8-10 mm** : dilution 0 à 5% avec de l'eau.
- **Pistolet sans air** : buse 15 à 17/1000 de pouce, pression 18 à 21 MPa (180 à 210 bars), dilution de 0 à 5% avec de l'eau.

### ► Nettoyage des outils

À l'eau.

## SYSTÈME RECOMMANDÉ

Support	Impression	Finition
Bardages prélaqués	1 couche d' <b>AMERCLAD</b>	1 couche d' <b>AMERCLAD</b>
Bardages en acier galvanisé	1 couche d' <b>AMERPRIME ULTRA</b> si support faiblement corrodé ou 1 couche d' <b>AMERPRIME EPOXY</b> si support fortement corrodé	2 couches d' <b>AMERCLAD</b> selon l'opacité de la teinte

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Liant	Résine acrylique
Brillance	Satiné (30-40% sous 60° d'angle)
Teintes	Toutes teintes (nuancier RAL + Chromatic®)
Densité à 20°C	1,34 +/-0,05
Extrait sec en poids	60 +/-2%
Extrait sec en volume	45 +/-2%

Séchage toucher à 20°C	45 minutes
Séchage minimum recouvrable à 20°C	8 heures
Épaisseur sèche	40 à 60 µm/couche
Rendement moyen (m <sup>2</sup> /l)	8 à 11 m <sup>2</sup> /l
Point éclair	Sans
Conditionnements	3 litres / 10 litres

## CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

Classification AFNOR	NF T 36-005 Famille I Classe 7b2
Classification COV*	Valeur limite UE pour ce produit (cat A/d) : 130 g/L COV sans dilution = 110 g/L COV avec dilution = 100 g/L
Emissions dans l'air intérieur	A+

Conservation en bidon d'origine non ouvert	12 mois, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité
Hygiène et sécurité	Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur <a href="http://www.quickfds.com">www.quickfds.com</a> et les indications portées sur l'emballage

\* Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés.

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Des renseignements complémentaires sur les produits et préparations de surface sont disponibles auprès de nos services.